

Tag Master TM-200

Elektronisches Schlüsselssystem für Maschinenfreischaltungen

Produktbeschreibung

Das elektronische Schlüsselssystem TM-200 ermöglicht eine zuverlässige und sichere Maschinen-Zugangskontrolle auf höchstem Niveau. Die integrierte Datenbank mit CSV-Exportfunktion über den frontseitigen SD-Kartenslot ermöglichen die externe Weiterverarbeitung aller gespeicherten Daten und Protokolle.

Das mit einer Real-Time-Clock ausgestattete Gerät ermöglicht Maschinenzugriffe über 100 Tags (Schlüssel für 1 Administrator- und 99 Anwenderebenen). Die Parametrierung erfolgt über die integrierte RS232-Schnittstelle, die mit unserer betriebssystemunabhängigen Bedienoberfläche verbunden wird.



Produkt Features

- Verwaltung von bis zu 100 Tags (1 Administrator- und 99 Anwenderebenen)
- Inklusive RTC-Echtzeituhr, Datenbank und CSV-Exportfunktion für SD-Karte
- 1 Relaisausgang für den Administratorzugang (z. B. als Schlüsselschalter)
- 4 Relaisausgänge für weitere Maschinenfunktionen (als Option verfügbar)
- Serielle RS232-Schnittstelle zur Parametrierung über OS-Software
- LEDs für Status- und Fehlermeldungen (in Vorbereitung)
- 4 integrierte Digitalausgänge für Steuerfunktionen
- Optional weitere Digitalausgänge verfügbar
- Schalttafeleinbaueinheit (Aufbaueinheit optional)

Technische Daten

Spannungsversorgung:	10 ... 30 VDC
Schnittstelle:	RS232 (zur Parametrierung)
Datenspeicher:	SD-Karte
Montage:	Schalttafeleinbau
Anschlüsse:	12-pol. Schraubklemme, steckbar
Ausgänge:	1 Relais (Schließer) und 4 Digitalausgänge (PNP, active high)
Abmessungen:	B x H x T = 72 x 48 x 82,5 mm
Schalttafelausschnitt:	B x H = 67 x 46 mm
Einbautiefe:	75,5 mm ohne Anschlussstecker
Schutzart	Frontseite: IP30*/ Rückseite: IP30

*) IP65 optional auf Anfrage

Tag Master TM-200



Elektronisches Schlüsselsystem für Maschinenfreischaltungen

Benutzer anlegen

Die gezeigte Maske dient zum Anlegen eines neuen Benutzers. Benutzer werden über die Bedienoberfläche am PC oder Notebook angelegt und verwaltet, und dann auf der SD-Karte gespeichert. Das Laden der Daten erfolgt durch Einschieben der Karte in das TM-200.

Alle relevanten Daten sowie die jeweilige Berechtigungsstufe können hier hinterlegt werden.

Kein Schlüssel!		
Datensatz bearbeiten		
Vorname Max	Berechtigung 4	Sprache DE
Nachname Mustermann	User Level 1	Maßeinheit mm
Firma Test GmbH	Ausgabe Datum: 20.04.2017	Maschinentyp 1
Abteilung Mustermann AG	Letzte Unterweisung 20.04.2017	Restarbeitszeit 0
Projekt 1234	Arbeitszeit 0	Master Schlüssel Nein

Benutzer-Übersicht

Diese Maske zeigt eine Gesamtübersicht der vorhandenen Benutzer mitsamt User-ID, den jeweiligen Berechtigungsstufen, der verbrachten Arbeitszeit an der Maschine inklusive Datum der getätigten Unterweisungen.

Kein Schlüssel!			
Benutzer Datenbank			
ID	Name	Arbeitszeit	Unterweisung
3	Max Mustermann 3	3 453 Std.	01.01.2017
4	Max Mustermann 4	3 45231 Std.	01.01.2017
5	Max Mustermann 5	5 0 Std.	19.04.2017
6	Max Mustermann 6	3 0 Std.	20.04.2017
7	Max Mustermann 7	4 0 Std.	20.04.2017
8	Max Mustermann 8	5 0 Std.	20.04.2017
9	Max Mustermann 9	4 0 Std.	21.04.2017

