



Maschinenbau

Doppelter Vorteil



Verleimpresse

**KONTRA
Comet**

Verleimpresse

Die 2-Ebenen Verleimpresse KONTRA Comet wurde für Schreinereien, Innenausbauer und Treppenbauer konzipiert.

Auf beiden Ebenen können Leimholzplatten bis zu einer Größe von 1.250 x 4.000 mm hergestellt werden.

Die Arbeitsebenen sind komplett mit Gegenlagern, Niederhaltern und pneumatisch betätigten Pressbalken ausgestattet.

Die Bauart der Pressenbaureihe KONTRA Comet ist äußerst stabil.

Sowohl die PRESSEDAGEN als auch der tragende Unter-
rahmen wird aus hochwertigen Stahlprofilen hergestellt.
Die daraus resultierende verwindungsfreie Konstruktion sorgt
in der Praxis auch für ein absolut genaues Arbeitsergebnis.

**KONTRA
Comet**



Je nach Modell, Größe und Ausführung verfügt jede Etage über bis zu 4 Niederhalterrahmen. Sie lassen sich einfach und ohne Kraftaufwand nach oben klappen und geben die PRESSEDAGEN frei.

So lassen sich Holzleisten bequem einlegen und die fertig verpressten Werkstücke sind ebenso einfach zu entnehmen.



Maschinenbau



Die hochklappbaren Niederhalterrahmen ermöglichen einen freien Zugang zu den beiden Arbeitsetagen. Ohne Anstrengung lassen sich die Ebenen beschicken und entleeren, und auch das genaue Einstellen der stufenlos justierbaren Gegenlager erfolgt schnell und einfach.



Die beiden Arbeitsebenen der KONTA Comet lassen sich rund um die horizontale Achse drehen.

Die Drehbewegung erfolgt manuell über eine zentral angebrachte Handkurbel durch ein selbsthemmendes Schneckenradgetriebe oder auf Wunsch über einen elektrischen Antriebsmotor.

Stabile Niederhalter sind wesentlich für ein genaues Arbeitsergebnis verantwortlich. Sie sind in jeder Pressetage in ausreichender Zahl zu finden.

Über fest montierte Handräder lässt sich die Stärke des zu verarbeitenden Holzes individuell einstellen.

Niederhalter sind optional auch pneumatisch betätigt lieferbar.



Verleimpresen



Reinhold Beck
 Maschinenbau GmbH
 Im Grund 23
 72505 Krauchenwies
 Telefon +49 7576 962978-0
 Fax +49 7576 962978-90
 info@beck-maschinenbau.de
 www.beck-maschinenbau.de

Technische Daten

KONTRA Comet

- pneumatische Verleimpresse mit 2 Ebenen
- universell einsetzbar z.B. für Plattenverleimung für Leimholzplatten, Küchentüren, Fronten, Rahmen etc.
- stabile Profilrohrschweißkonstruktion
- Drehbewegung der Etagen durch Handkurbel und Schneckenradgetriebe oder durch Elektromotor
- pneumatische Druckbalken sorgen für optimalen Pressdruck über die gesamte Arbeitsbreite
- hochklappbare Niederhalterahmen, Niederhalter stufenlos verstellbar

		Modell				
		B 3	F 4	F 6	G 2	G 3
Spanntiefe max.	mm	850/1.050/1.250				
Presslänge max.	mm	2.400	2.600	3.900	2.900	4.000
Druckbalken/Ebene	Stück	3	4	6	2	3
Länge/Höhe	mm	750/70	600/70	600/70	1.200/70	1.200/70
Niederhalterahmen/Eb.	Stück	1	2	3	2	3
Niederhalter/Ebene	Stück	6	8	12	8	12
Niederhalter Einstellber.	mm	15-70	15-70	15-70	13-70	13-70
Gegenlager/Ebene	Stück	3	4	6	6	9
Länge	mm	750	600	600	320	320
Auflagearme/Ebene	Stück	9	12	24	14	21
Schaltventile/Ebene	Stück	1	2	3	2	3

Sonderausführungen auf Anfrage

