

*Paletten
ökonomisch
bewegen*

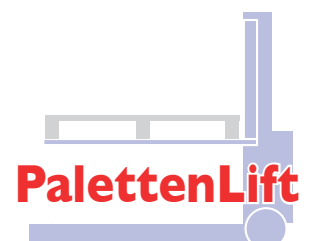
*PalettenLift
TSL / TSLN*



Maschinenbau



PalettenLift



TSL 9

Paletten sind in nahezu jedem Produktionsbereich zu finden. Auf ihnen lagern Halbzeuge und fertige Produkte und sie werden dazu eingesetzt innerbetrieblich zu transportieren.

Meist stehen sie auf dem Boden. Bezogen auf das Niveau üblicher Bearbeitungsmaschinen und Arbeitstische viel zu tief.

Bei der Entwicklung des PalettenLifts wurden die Anforderungen an ergonomisch sinnvolle Arbeitsplätze zugrunde gelegt.

Paletten bis zu einem Gesamtgewicht von 1000 kg lassen sich problemlos und schnell auf eine Gesamthöhe von 900 mm bringen.

Das Heben erfolgt per Knopfdruck durch ein elektrohydraulisches Aggregat sanft und stufenlos.

Das Absenken wird bei 70 mm über dem Boden gestoppt. Dadurch wird das Einklemmen der Füße verhindert.

Euro-Paletten lassen sich mit jedem Stapler oder Hubwagen auf den Palettenlift setzen.



Mobil bleiben

Der PalettenLift versieht seinen Dienst an jeder gewünschten Stelle im Betrieb.

Ein Rollwagen, der zum Lieferumfang gehört, lässt sich am Vorderteil des Lifts einhängen.

Zusammen mit den beiden Rollen des Grundrahmens wird der PalettenLift mobil und lässt sich an den gewünschten Arbeitsplatz fahren.

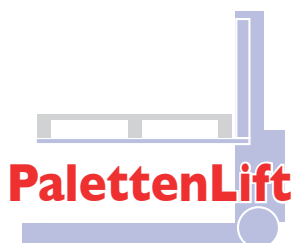
Ergonomisch, ökonomisch, sicher

Ergonomisch gestaltete Arbeitsplätze verhindern in hohem Maße Erkrankungen, die durch das Heben von Lasten hervorgerufen werden.

PalettenLifte aus dem Hause Beck helfen Schäden des Bewegungsapparates zu vermeiden.

Damit leisten sie auch einen hohen Beitrag zu mehr Produktivität und Wirtschaftlichkeit.

Zuverlässige Sicherheitseinrichtungen schützen die Mitarbeiter bei der Arbeit.





TSLN 9

Der PalettenLift TSLN 9 mit Kippfunktion erleichtert das Arbeiten mit Rahmencontainern und Gitterboxen.

Durch die Neigung der Gabel und somit auch des aufgesetzten Behälters sind auch kleinere, lose eingelegte Artikel einfacher zugänglich.

Die Neigung ist beidseitig bis zu einem Winkel von 40° möglich und erfolgt, wie das Heben und Senken, per Knopfdruck. Beide Funktionen sind stufenlos möglich.

Auch die Variante TSLN 9 ist mit bis zu 1000 kg belastbar und verfügt über eine maximale Gabelhöhe von 900 mm.

Durch Zubehör flexibel

Die Seriengabel des PalettenLifts lässt sich mit wenigen Handgriffen entfernen und durch andere Ausführungen ersetzen.

Das Zubehörsortiment hält verschiedene Ausführungen bereit, die das Anpassen an unterschiedliche Palettenformen und Normen erlaubt.



Auf Wunsch stationär

Die Hubsäule des PalettenLiftes kann zusammen mit dem Hebeaggregat auch als Einheit zur stationären Montage eingesetzt werden.

Eine Variante, die zur Ausstattung eines festen Arbeitsplatzes vorgesehen ist.

Die Säule ist an der Unterseite mit Flanschen zur sicheren Bodenmontage ausgestattet.

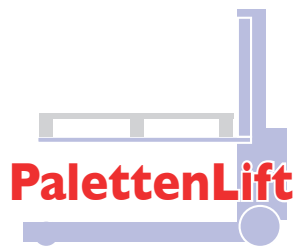




Maschinenbau

Reinhold Beck
 Maschinenbau GmbH
 Im Grund 23
 D-72505 Krauchenwies

Tel. +49 7576 962978-0
 Fax +49 7576 962978-90
 info@beck-maschinenbau.de
 www.beck-maschinenbau.de



PalettenLift TSL 9 / TSLN 9

Grundausrüstung

- einstellbare Sinkgeschwindigkeit
- druckkompensiertes Senkventil
- Rohbruchsicherheitsventil an allen Zylindern
- manuelles Notsenkventil

Technische Daten alle Modelle

Maximale Gabelhöhe	900 mm
Minimale Gabelhöhe	70 mm
Gabellänge	1.185 mm
Lichte Breite	840 mm
Gesamtlänge	1.685 mm
Gesamtbreite	1.000 mm
Hubsäulenhöhe	1.620 mm
Hubzeit	20 sek.

TSL 9

Tragkraft	1.000 kg
Gewicht	235 kg

TSLN 9 mit Kippfunktion

Tragkraft	1.000 kg
Kippplast	750 kg
Kippwinkel (rechts/links)	40 °
Gewicht	295 kg

Sonderanfertigungen auf Anfrage